

新発売

FCチップが無人運転を可能にする

熱 限 界 突 破

の



写真提供：轡製缶(株)様

【 K 社 カスタマ評価例 】

溶接条件

電流 370A ガス P-MAG ワイヤ YM-55AG 溶接速度 18 cm/min

従来チップ D 社 CuCrZr 1.6時間/本 溶接長 2,000*8層盛り mm/本

FC-ZM1440 153時間/本 溶接長 192,000*8層盛り mm/本 従来比 96倍

※ 溶接環境によりチップ寿命は変わるため各環境での確認は必要です。(銅メッキワイヤ推奨)

標準

FC-ZM1245

FC-ZM1240



※

※ 組み立て時のトルク管理と同軸管理の品質保証のため分割販売はありません。

※ 空冷 280A 相当以上では Liquid X でのスパッタ付着防止対策を推奨します。

まだ日々の チップ交換が 常識 ですか？

【KY 社 カスタマ評価】《 対象ワーク：建機キャビン 》

溶接条件

電流 180~320A ガス P-MAG ワイヤ SM-70 (銅メッキ)

溶接速度 25 cm/min 水冷トーチ 使用率 約70% RB 安川

溶接時間 120分 (3.2m/20 min W30 ウィーピング含)

溶接長/ワーク 30,160 mm

従来チップ 溶接長/本 28.7 m 寿命 2 時間/本

FC-ZM1245 溶接長/本 2,533 m 寿命 176 時間/本

従来比 88 倍

ワイヤバック 300 kg 溶接完遂 (ワイヤ長 約33.8 km)

《 現場の驚嘆の声 》

1ヶ月間チップ交換無し？

どうなっているんだ！！

こんなチップ見たことない

タイプ	ワイヤ径	外形	備考	写真
FC-ZM1245	Φ1.2	分割	標準品	
FC-ZM1240	Φ1.2	分割	標準品	
FC-ZM1445	Φ1.4	分割	都度品	
FC-ZM1440	Φ1.4	分割	都度品	

適応目安 ◎ > 80

> ○ > 60

> △ > 40

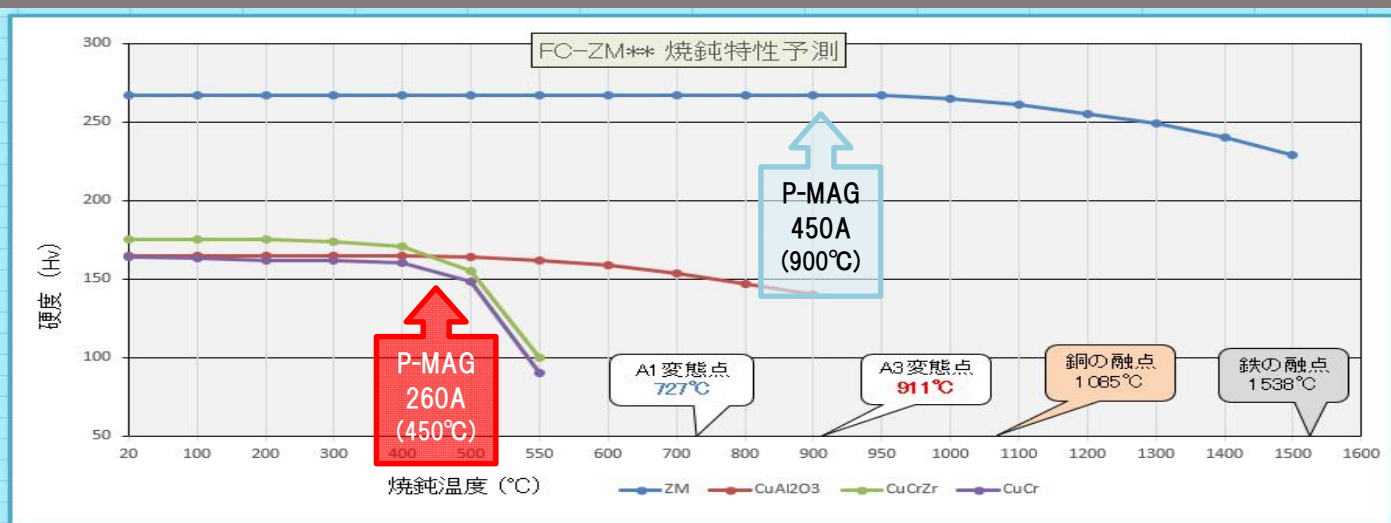
20 > X

機種名	ワイヤ					工法	材質				適応ランク
	銅メッキ	低スラグ	ノーメッキ	SUS	アルミ		軟鋼	亜鉛メッキ	SUS	アルミ	
ZM	○						○				◎
ZM	○					○					○
ZM			○			○	○				X
ZM			○				○				X
ZM		○						○			○

※ 従来チップでは低スラグ・ノーマック・SUS・正逆での対応はほとんどが適応ランク『 × 』です。

※ 各チップの評価判断は感覚的な相対目安のため使用時の参考として見てください。

□ FC-ZM の異次元レベルの圧倒的な超耐熱性



新光機器株式会社
SHINKOKIKI CO.,Ltd.

〒452-0822

愛知県名古屋市中区中小田井4-11

TEL: 052-504-5150 FAX: 052-504-5158

【 特許申請中 】

問い合わせ先 横枕まで

TEL: 052-401-3611 FAX: 052-401-3612

● 本チラシの記載内容は予告なく変更する場合があります。

※ 2023年1月現在 日本製