

SHINKO



アーク溶接用
周辺機器 / 消耗品



新光機器株式会社

1~8 消耗品

コンタクトチップ関連

CZ コンタクトチップ	2	S
SKK コンタクトチップ	2	S
MJ コンタクトチップ	3	S
エココンタクトチップ	3	S
CZ チップボディー / CZ チップボディー (エコ用)	4	S
エコチップジョイント	4	S

ノズル

RED.71 ノズル	5	S
ノズルホルダー (アルミ/ジュラコン製)	6	S
テフロンパイプノズル	7	S
レッドノズル (Cuパイプ)	7	S
サイミナスノズル	8	S

9~15 周辺機器 / 備品 / その他

シールドガス調整装置

EWR2	10	A
------	----	---

ワイヤガイド金具

フキツール	11	S
SG2	11	S

ベールバック入りワイヤ用ワイヤ矯正器

ワイヤ3点矯正器	11	A
----------	----	---

コンジットチューブ

高強度樹脂 GF ライナー	12	S
MC ナイロン継手	12	S

クリーナ

LL コンジットクリーナ	13	S
--------------	----	---

チップゲージ

ティーチングアイ	13	S
----------	----	---

ロボットワイヤカッター

タマキリ	14	F
FS-TK02	14	F

ノズルクリーナ

ビューティフルヤッターマン2	15	F
シンプル	15	F

コンタクトチップ孔評価専用ピンゲージ

HG ピン	16	A
-------	----	---

TIG 溶接用

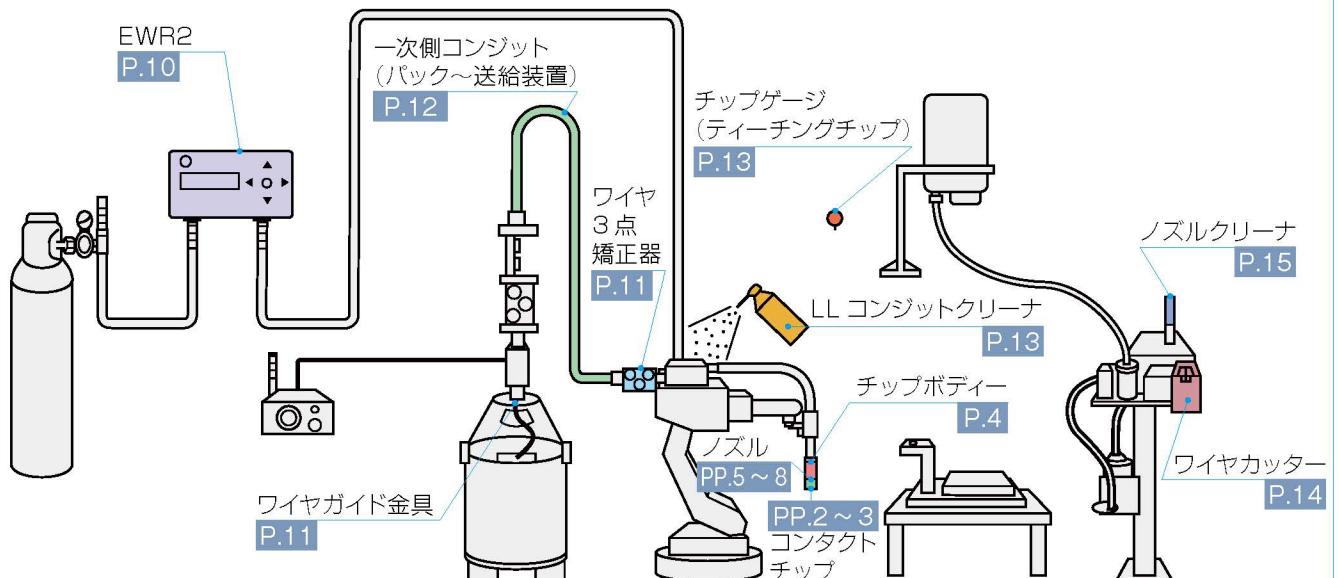
PC タングステン電極棒	16	P
--------------	----	---

17 ご案内

溶接技術サポート・溶接技術だより

17

アーク溶接用周辺概略図



消耗品

当社コンタクトチップの特長

- チップ孔 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。

コンタクトチップ断面図



引抜孔



切削孔

引抜工法対象製品

- ・ CZ コンタクトチップ
- ・ MJ コンタクトチップ
- ・ エココンタクトチップ

- ワイヤ入口形状 テーパー部を無くし、スムーズなワイヤ送給を実現。



ワイヤ入口テーパ部無し



ワイヤ入口テーパ部有り

ワイヤ入口テーパ部無し対象製品

- ・ MJ コンタクトチップ

テーパ部無しの特長

- ・ ワイヤが座屈しにくい
- ・ 送給経路のカスを溜めこまない

- コンタクトチップ製品一覧

製品名	素材	チップ孔	ワイヤ入口形状
CZ コンタクトチップ	クロムジルコニウム銅	引抜孔	テーパ有り
MJ コンタクトチップ	クロムジルコニウム銅	引抜孔	テーパ無し
エココンタクトチップ	特殊銅合金（銀入り）	引抜孔	テーパ有り
SKK コンタクトチップ	クロム銅	切削孔	テーパ有り

- チップボディー組み合わせ一覧

CZ チップボディー



RB-PW1/2-75Cr



RB-DM12-87Cr

CZ チップボディー（エコ用）



RB-PW1/2-96Cr



RB-DM12-103Cr

エコチップジョイント



RJ-P-001



RJ-D-001

CZ コンタクトチップ



RC-CZ-1245 他

エココンタクトチップ



RC-e-1225 他

※ CZ チップボディー（エコ用）をご利用の際は、内部コンジットの交換が必要になります。

CZ コンタクトチップ

消耗品 

CZ チップボディーとの組み合わせが可能。
P.1「チップボディー組み合わせ一覧」参照。

特長

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- チップ素材は、クロムジルコニウム銅を採用。

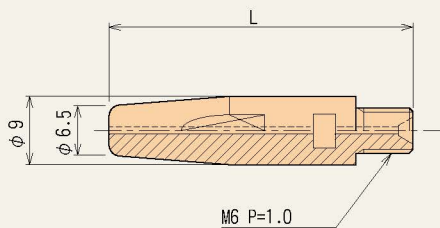
仕様

(単位 = mm)

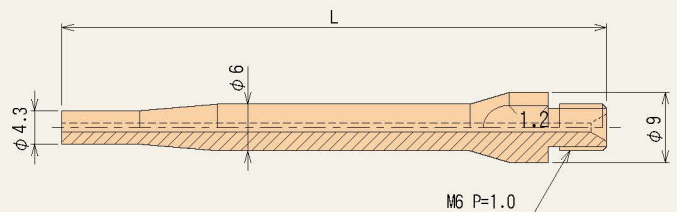
タイプ	適応 メーカー	適合 ワイヤ径	全長 (L)	先端 外径	取付ネジ 規格	型 式
標準	P 社用	0.8	45	6.5	M6 P=1.0	RC-CZ-0845
		0.9				RC-CZ-0945
		1.0				RC-CZ-1045
		1.2				RC-CZ-1245
	D 社用	0.8	40	6.5	M6 P=1.0	RC-CZ-0840
		0.9				RC-CZ-0940
		1.0				RC-CZ-1040
		1.2				RC-CZ-1240
細径	-	1.2	70	4.3	M6 P=1.0	 RC-CZ-1270S

マークと文字色は、受注生産です。

標準タイプ



細径タイプ



SKK コンタクトチップ

消耗品 

特長

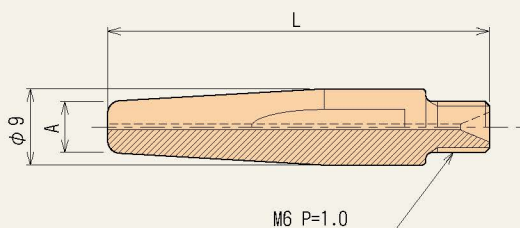
- 様々な溶接条件に適応する当社の標準的な製品。
- チップ素材は、クロム銅を採用。

仕様

(単位 = mm)

適応 メーカー	適合ワイヤ径	全長 (L)	先端外径 (A)	取付ネジ 規格	型 式
P 社用	0.6	45	6.0	M6 P=1.0	NO645
	0.8				NO845
	0.9				NO945
	1.0				N1045
	1.2				N1245
	1.2				N1245S
	1.6				N1645
D 社用	0.8	40.5	5.3	M6 P=1.0	D0840
	0.9				D0940
	1.0				D1040
	1.2				D1240S
	1.6				D1640

※各製品、1パック(10本)単位でのご提供となります。



MJ コンタクトチップ

消耗品 **S**



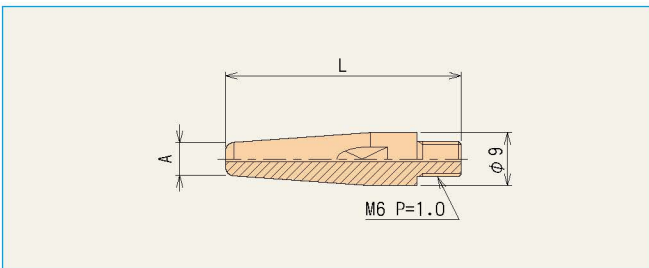
特長

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- チップ入り口のテーパ部を無くし良好なワイヤ送給性を確保。
- チップ素材は、クロムジルコニウム銅を採用。

仕様

(単位 = mm)

適応メーカー	適合ワイヤ径	全長 (L)	先端外径 (A)	取付ネジ規格	型式
P 社用	0.9	45	5.5	M6 P=1.0	MJ-0945-5.5
	1.0		5.5		MJ-1045-5.5
	1.2		4.5		MJ-1245-4.5
	1.2		5.5		MJ-1245-5.5
D 社用	0.9	40	5.5	M6 P=1.0	MJ-0940-5.5
	1.2		4.5		MJ-1240-4.5
	1.2		5.5		MJ-1240-5.5
	1.2		6.5		MJ-1240-6.5



エココンタクトチップ

消耗品 **S**



特長

特許登録済

- 引抜工法により滑らかなワイヤ送給性を実現。
- チップ素材は、特殊銅合金（銀入り）を採用。
- 導電性に優れている (IACS 97%)。

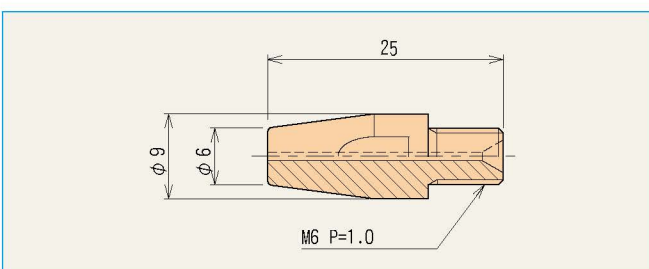
仕様

(単位 = mm)

適合ワイヤ径	全長	先端外径	取付ネジ規格	型式
0.8	25	6	M6 P=1.0	RC-e-0825
0.9				RC-e-0925
1.0				RC-e-1025
1.2				RC-e-1225

エコチップジョイント、CZ チップボディー等と組み合わせて使用。

P.1「チップボディー組み合わせ一覧」参照。



CZ チップボディー / CZ チップボディー (エコ用)

消耗品 

特長

素材にジルコニウム銅を採用し、耐久強度を向上。

仕様

(単位 = mm)

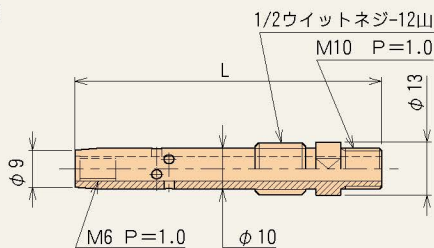
適応メーカー	全長 (L)	先端外径	先端取付ネジ規格	末端取付ネジ規格	型式
P社用	75	9	M6 P=1.0	M10 P=1.0	RB-PW1/2-75Cr
	95.5				RB-NW1/2-96Cr*
D社用	87	9	M6 P=1.0	M14 P=1.0	RB-DM12-87Cr
	102.5				RB-DM12-103Cr*

*エコ用

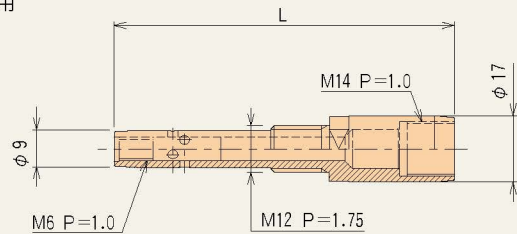
CZ コンタクトチップ、エココンタクトチップ等と組み合わせ使用。

P.1「チップボディー組み合せ一覧」参照。

P社用



D社用



エコチップジョイント

消耗品 

特長

CZ チップボディーとエココンタクトチップを併用される場合に、チップの組付け長さを合わせるためのアダプタ。

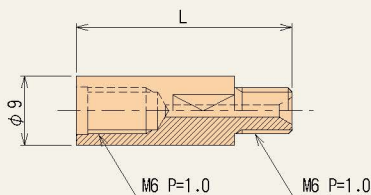
エココンタクトチップ、CZ チップボディーと組み合わせ使用。

P.1「チップボディー組み合せ一覧」参照。

仕様

(単位 = mm)

適応メーカー	全長 (L)	先端外径	先端取付ネジ規格	末端取付ネジ規格	型式
P社用	28	9	M6 P=1.0	M6 P=1.0	RJ-P-001
D社用	23	9	M6 P=1.0	M6 P=1.0	RJ-D-001



RED.71 ノズル

消耗品 S



特長

ノズル先端部の肉厚を薄く表面積を少なくすることにより、スパッタが付着しにくく、付着しても容易に取れる。

実用新案
登録済

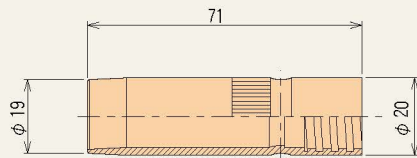
仕様

(単位 = mm)

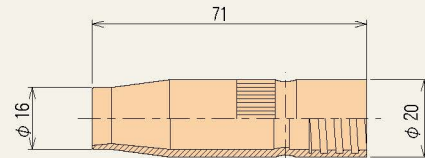
全長	先端外径	末端外径	型式
71	19	20	RED.71-S
71	16	20	RED.71-T
71	16	20	RED.71-D

※各製品、1パック(5本)単位でのご提供となります。

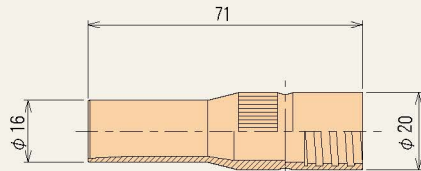
RED.71-S



RED.71-T



RED.71-D



ノズルホルダー (アルミ/ジュラコン製)

消耗品 **S**実用新案
登録済

特長

- 通常ネジ部でノズル保持をするところにOリングを装着。これにより、当社製ノズルの着脱が簡単に行える。
- アルミ製のノズルホルダーにはテフロンチューブのノズルを使用し、ジュラコン製のノズルホルダーには銅パイプのノズルを使用することで、トーチ側、母材側の電気短絡を防止する。これにより、ノズルのスパークを防止する。

ノズルとノズルホルダーの組み合わせについて

- テフロンノズル + アルミ製ノズルホルダー
 - レッドノズル (Cu パイプ) + ジュラコン製ノズルホルダー
- 上記の組み合わせでお使いください。

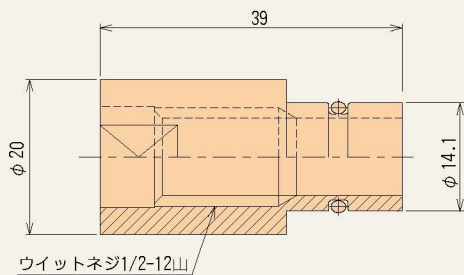
仕様

(単位 = mm)

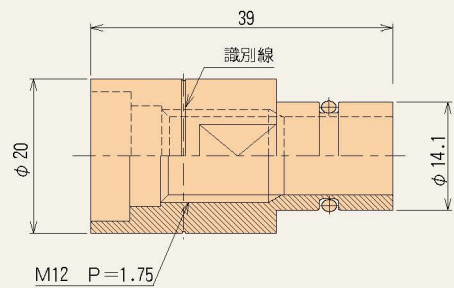
材質	適応メーカー	全長	先端外径	末端外径	適応ノズル	型式
アルミ	P社用	39	14.1	20	テフロンパイプノズル	P-W1/2-AL-14
	D社用					D-M12-AL-14
ジュラコン	P社用	39	14	20	レッドノズル (Cu パイプ)	☑ P-W1/2-PO-14
	D社用					☑ D-M12-PO-14

☑マークと文字色は、受注生産です。

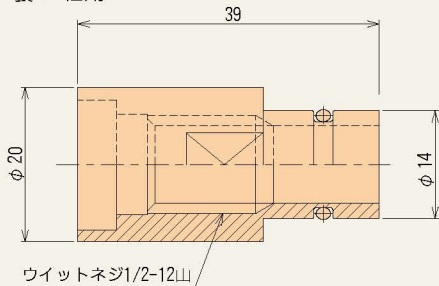
アルミ製 P社用



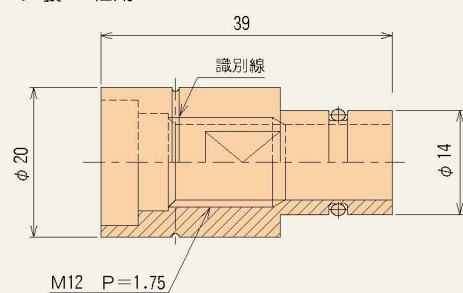
アルミ製 D社用



ジュラコン製 P社用



ジュラコン製 D社用



テフロンパイプノズル

消耗品 S



特長

- スパッタが付着しにくい。
- ノズルホルダー（アルミ製）を併用。
- 必要な長さに合わせて、自由にカット。
- 材質が柔らかくワークとの干渉に強い。

仕様

(単位 = mm)

	外径	型式
標準	16	14 × 16-1000
耐熱	16	14 × 16-1000 耐熱

※ 1m 単位でお求めになれます。

※ 低電流値 (150A 以下) でご使用ください。



※ 専用アルミホルダーとの組み合わせ例

ノズルとノズルホルダーの組み合わせについて

- テフロンノズル + アルミ製ノズルホルダー
- 上記の組み合わせでお使いください。

レッドノズル (Cu パイプ)

消耗品 S



特長

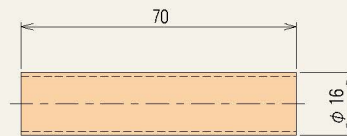
- 細径のため、治具との干渉にお困りの場合に適用。
- ノズルホルダー（ジュラコン製）を併用。

仕様

(単位 = mm)

全長	外径	型式
70	16	RN-P-14 × 16-70

※ 低電流値 (150A 以下) でご使用ください。



※ 専用ジュラコンホルダーとの組み合わせ例

ノズルとノズルホルダーの組み合わせについて

- レッドノズル + ジュラコン製ノズルホルダー
- 上記の組み合わせでお使いください。



本体

カバー

ホルダー

特長

300A 以上の大電流用。

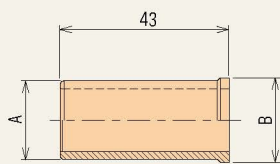
本体は、セラミック（サイミナス）を採用。

一体方式ではなく、分離方式を採用し低コストを実現。

※製品の特性上、ノズルクリーナをご利用いただくことは出来ません。

仕様

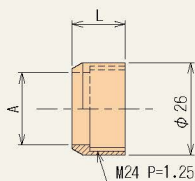
本体



(単位 = mm)

全長	先端外径 (A)	末端外径 (B)	型 式
43	20	21.5	SN - 1
43	16	18	SN - 2

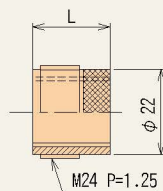
カバー



(単位 = mm)

全長 (L)	先端外径 (A)	末端外径	型 式
15	20.4	26	NK - I
40	20.4		NK - II
15	17.1		NK - III

ホルダー



(単位 = mm)

全長 (L)	末端外径	型 式
20	22	NH - I
25		NH - II
30		NH - III

周辺機器／備品／その他



シールドガス調整装置 EWR2

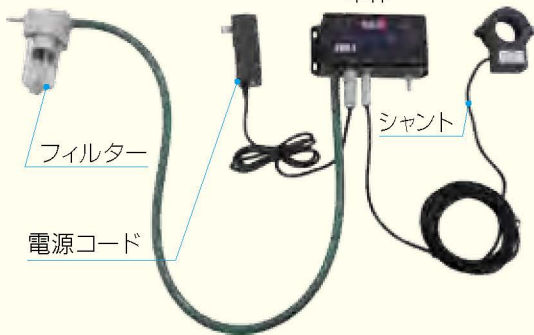
周辺機器／備品／その他

A



本体

セット内容



機能／用途

ガスシールドアーク溶接に使われるシールドガスの使用量を最適化することによりガス使用量の削減が可能。

特長

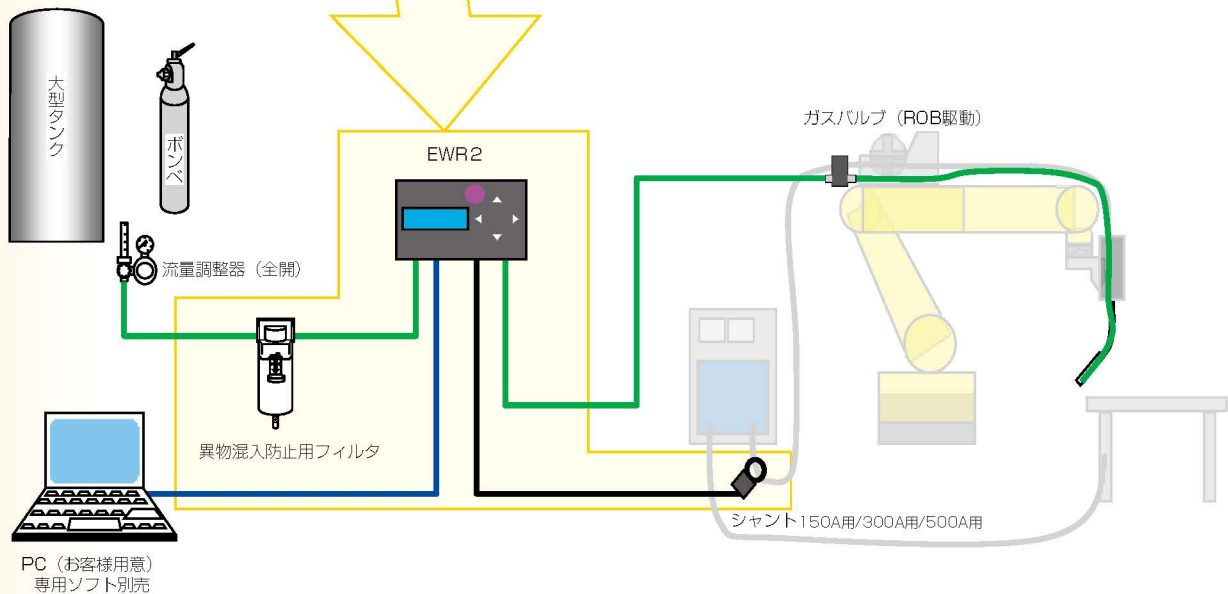
- 突出ガスを抑制
- 溶接電流に追従してガス流量を変化
- 取り付け簡単
- 超高速バルブ開閉
- メンテナンスフリー
- 各溶接機器メーカーに対応
- ガスの見える化（専用ソフト別売）

仕様

本体外形寸法 (mm)	D	50
	W	180
	H	110 (ガス接続部含む)
電 源	AC100 ~ 240V (50 / 60Hz)	
ニップル径	φ 7	

※現在お使いのガスホースと製品のニップル径が適合しない場合には、ご相談ください。

EWR2 接続模式図



レギュラシステムの紹介を
ホームページで公開しています。

ワイヤガイド金具 フキトール

周辺機器／備品／その他



※注) 内部のフェルトは適宜交換が必要。

機能／用途

ワイヤ表面のカスを除去。

特許
登録済

特長

コンジット内部へのカス持ち込みを軽減。
また、LL コンジットクリーナをフェルト部にしみ込ませることで、ワイヤへの潤滑効果を高める。

ワイヤガイド金具 SG2

周辺機器／備品／その他



機能／用途

パックワイヤの引出金具。

特長

ワイヤとの接触部分に、耐摩耗・滑りに優れた樹脂を採用。
ワイヤと擦れても銅粉を発生させにくい。

ペールパック入りワイヤ用ワイヤ矯正器 ワイヤ3点矯正器

周辺機器／備品／その他



機能／用途

矯正量や矯正方向を溶接工程ごとに微調整することでワイヤ線癖を最適に維持。

特許
出願中

※特許出願は、「再現性保持機構」を対象としています。

特長

溶接ワイヤ径ごとに最適な線ぐせを付与することにより、コンタクトチップ孔先端部で確実に接触給電させることができる。これにより、アーク安定、スパッタ低減、狙いずれ防止効果が期待できる。

仕様

外形寸法 (mm)	D	45
	W	105
	H	83
重量 (g)		380

オプション

再現性保持機構：

ワイヤを交換する際、ワイヤ矯正量や矯正方向の再調整が不要。

コンジットチューブ 高強度樹脂 GF ライナー (一次側コンジット)

周辺機器／備品／その他



機能／用途

ペイルパックまたは、リールから送給装置までの一次側コンジットとして適用。

特長

- ストレスクラック (経年劣化や捻れなどによるひび割れ) に強い。
- エネルギーの吸収性に優れ、コンジット自体の揺動が少なくワイヤ送給性を確保。
- 乳白色の半透明で、内部が見え、ライナー内の汚れがすぐわかる。
- 通常フレコンと異なり、ラインごとに必要な長さに切断し使用することが可能。

仕様

(単位 = mm)

外径	内径	長さ	型式
8.0	6.0	10,000	GF-10
		30,000	GF-30
		50,000	GF-50
		100,000	GF-100
	4.0	10,000	Ⓜ GF8 × 4-10
		30,000	Ⓜ GF8 × 4-30
		50,000	Ⓜ GF8 × 4-50
		100,000	GF8 × 4-100

Ⓜマークと文字色は、受注生産です。

MC ナイロン継手

周辺機器／備品／その他



		ワイヤ側継手	GF ライナー	送給装置側継手
ペイルパック	・P 社用 ・Y 社用	 PMC-W (ホワイト) ネジサイズ: 9/16-18UNF		 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF
	・D 社用	 PMC-W (ホワイト) ネジサイズ: 9/16-18UNF		 MMC-BK (ブラック) ネジサイズ: 7/16-20UNF
リール	・P 社用 ・Y 社用	 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF		 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF
	・D 社用	 MMC-B (ブルー) ネジサイズ: 9/16-18UNF		 MMC-BK (ブラック) ネジサイズ: 7/16-20UNF

クリーナ LL コンジットクリーナ

周辺機器／備品／その他



機能／用途

- コンジットチューブ
 - ワイヤ送給系ローラ
 - ワイヤ矯正ローラ
 - コンタクトチップ孔内部
 - その他金具継ぎ目
- 各部の洗浄・潤滑

特長

コンジット内部に溜まったワイヤメッキカスなどを洗浄し、同時に潤滑効果によりスムーズなワイヤ送給を可能にする。

洗浄してしまうと逆効果！？

洗浄のみを行うと逆に摩擦係数が高くなってしまいます。その部分にスラッジと呼ばれるカスが蓄積され、やがて焼き付きが発生します。スラッジがコンタクトチップまで運ばれ、溶接不良の原因になる場合もあります。焼き付けば高価なコンジットを交換することになり、被害甚大です。

日々の管理が大事！

定期的にはワイヤ送給経路に吹き付けることで、コンジットを最適な状態に保ちます。わずかな手間で、コンタクトチップの寿命やコンジットの寿命を延ばすことが出来ますので、交換時間を含め、コストダウンの効果は非常に高いです。

LL コンジットクリーナで潤滑性を保つことを推奨します。

チップゲージ ティーチングアイ

周辺機器／備品／その他



機能／用途

チップポディーに取り付け、ティーチングに利用。

特長

ティーチングの際に接触しても折れにくい構造。

仕様

(単位 = mm)

チップ長さ	突き出し長さ	型 式
45	9	N4509EX
	10	N4510EX
	12	N4512EX
	15	N4515EX
	20	N4520EX
40	10	D4010EX
	12	D4012EX
	15	D4015EX
	20	D4020EX

※ご購入の際、ワイヤの突き出し長さを確認の上、型式を選択してください。

ロボットワイヤカッター タマキリ

周辺機器／備品／その他



機能／用途

溶接後ワイヤ先端に形成される凝固球を除去。

特許登録済

特長

- ワイヤを斜めに切断する為、ワイヤ先端に電流が集中し、良好なアークスタートが可能。
- 定位置で切断することで、ワイヤ突出長さを均一化。
- 超硬刃採用により、刃が長持ち。
- 刃の再研磨が可能。

仕様

モデル	FS-TK01	
外形寸法 (mm)	D	225
	W	70
	H	210
重量 (kg)	2.0	
パルプ制御電源	DC24V	
エア圧 (MPa)	0.5 ~ 0.6	

オプション

- スライドカバー／LS 付き仕様
- スライドカバー／電源付き仕様

ロボットワイヤカッター FS-TK02

周辺機器／備品／その他



本体



制御 Box

機能／用途

溶接後ワイヤ先端に形成される凝固球を除去。

特長

- ワイヤを斜めに切断する為、ワイヤ先端に電流が集中し、良好なアークスタートが可能。
- 定位置で切断することで、ワイヤ突出長さを均一化。
- 超硬刃採用により、刃が長持ち。
- 刃の再研磨が可能。
- ノズル検知センサ式と PLC (シーケンサ) 式の 2 機種を用意。
(PLC 式の場合、センサと制御 Box は不要。)

仕様

本体モデル	FS-TK02S (制御 Box 無)	FS-TK02 (制御 Box 有)
外形寸法 (mm)	D	220
	W	84
	H	140
重量 (kg)	2.0	1.8
パルプ制御電源	DC24V	DC24V
エア圧 (MPa)	0.5 ~ 0.6	0.5 ~ 0.6

制御 Box

外形寸法 (mm)	D	163
	W	150
	H	80
重量 (kg)	1.3	
電源	AC100V (50 / 60Hz)	

ノズルクリーナ ビューティフル ヤッターマン 2 (冷却水併用型) 周辺機器/備品/その他



実用新案
登録済



機能/用途

ノズルに付着したスパッタを除去。

特長

溶接後の高温状態のノズルを冷却水に浸漬する際に発生する熱膨張の差によりスパッタ除去が容易。

ノズル端面及び内面のスパッタ除去が可能。

仕様

外形寸法 (mm)	D	100
	W	300
	H	280
電源		AC100V

ノズルクリーナ シンプル

周辺機器/備品/その他



実用新案
登録済



機能/用途

お客様にてカスタマイズされる際のパーツ。

特長

ノズルに付着したスパッタを回転するバネで削ぎ落とす。

仕様

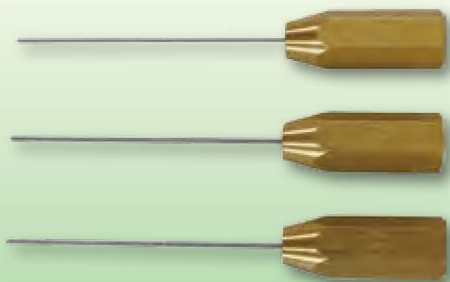
外形寸法 (mm)	D	115
	W	265
	H	165
電源		AC100V

コンタクトチップ孔評価専用ピンゲージ HG ピン

周辺機器／備品／その他

A

機能／用途



チップ孔の状態確認、管理を目的とした溶接現場で使いやすいチップ孔診断用ホールゲージ。

使用済みチップの主な交換理由は、

- ① チップ先端孔径の拡大、いわゆる孔拡がり
- ② 孔詰り（銅粉、鉄粉、その他）
- ③ 孔の内部キズ
- ④ チップ溶着

この中で②③の要因に対応し、対策を適正に取ることができれば、チップ交換頻度を抑制できると同時に溶接不良も減らすことが可能。HG ピンは、この診断を溶接現場で手軽に行えるツール。

注意事項

- 適応ワイヤ径に対し、基準径用・孔詰り診断用・孔拡がり診断用の3種類が1セットになっております。
 - 適応ワイヤ径は、目安です。ご購入の際には、使用前と後のコンタクトチップをお預かりし適正なサイズを選定いたします。
- ※ 詳しくは、ご相談ください。

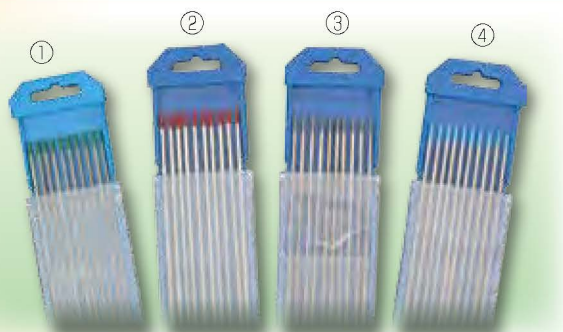
仕様

適応ワイヤ径	型式
0.9	HG09-S3
1.0	HG10-S3
1.2	HG12-S3
1.4	HG14-S3
1.6	HG16-S3

TIG 溶接用 PC タングステン電極棒

周辺機器／備品／その他

P



機能

TIG、プラズマ溶接用タングステン電極棒で、用途に応じ優れた溶接性能が得られます。

特長／用途 他

名称	特長	用途	サイズ (mm)	型式
① 純タングステン電極棒 (グリーン)	<ul style="list-style-type: none"> ・純度 99%以上のタングステン電極棒。 ・主に交流溶接での利用が多い。 ・アルミニウム、マグネシウム溶接には最適。(当製品は、放射性物質を含んでおりません。) 	アルミニウム、マグネシウム、他	φ 1.0 × 150	PCWJ-0-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWJ-0-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWJ-0-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWJ-0-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWJ-0-30-150
② 2%トリウム入りタングステン電極棒 (レッド)	<ul style="list-style-type: none"> ・交直両用溶接に対応。 ・特にアークの集中性に優れる。 ・放電特性も良好な為、アークスタートが非常に良い。 	ステンレス、炭素鋼、軟鋼、鋳鉄、ニッケル合金、銅、チタン、他	φ 1.0 × 150	PCWT-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWT-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWT-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWT-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWT-2-30-150
③ 2%セリウム入りタングステン電極棒 (グレー)	<ul style="list-style-type: none"> ・交直両用溶接が可能ですが、主に直流溶接での利用が多い。 ・アークスタート性に優れ、電極消耗が少ない。(当製品は、放射性物質を含んでおりません。) 	ステンレス、炭素鋼、軟鋼、鋳鉄、ニッケル合金、銅、チタン、他	φ 1.0 × 150	PCWC-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWC-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWC-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWC-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWC-2-30-150
④ 2%ランタン入りタングステン電極棒 (ブルー)	<ul style="list-style-type: none"> ・交直両用溶接が可能ですが、主に直流溶接での利用が多い。 ・低電流から高電流までアーク安定性に優れ、アークスタート性が良い。 ・電極消耗が非常に少ない。(当製品は、放射性物質を含んでおりません。) 	ステンレス、炭素鋼、軟鋼、鋳鉄、ニッケル合金、銅、チタン、他	φ 1.0 × 150	PCWL-2-10-150
			φ 1.6 × 150	PCWL-2-16-150
			φ 2.0 × 150	PCWL-2-20-150
			φ 2.4 × 150	PCWL-2-24-150
			φ 3.0 × 150	PCWL-2-30-150
			φ 3.2 × 150	PCWL-2-32-150

※各サイズ、1箱(10本)単位でのご提供となります。

ご案内

溶接技術サポート

当社では、日頃よりご愛顧いただいておりますお客様に、製品をご購入いただくだけでは得られない技術サポートを行っております。

専任の担当者が、お客様に出向き、お困りごとを伺います。例として、コンタクトチップ診断や溶接波形調査などを無料で行っております。また、お客様の技術者の方々向けに、溶接講習会を開催いたします。

何卒、当社の溶接技術サポートをお役に立てさせていただきますようお願い申し上げます。

技術サポートのお申し込み・ご相談は、営業担当窓口もしくは、下記にご連絡いただくか、当社ホームページの「お問い合わせフォーム」に必要事項を入力の上ご送信ください。

新光機器株式会社 本社

TEL 052-504-5150

新光機器株式会社 お問い合わせフォーム

<https://www.shinkokiki.co.jp/contact>

●溶接講習会風景



当社の技術スタッフによる講習会は、年間 25 回以上、これまでに 120 社以上で実施しております。また、講習会だけでなく、お客様の工場などに訪問させていただき、技術サポート・アドバイスを精力的に行っております。

溶接技術だより

当社ホームページでは、「溶接技術だより」と題し、溶接技術に関するコラムを掲載しています。

アーク溶接に関しましては、①技術伝承を兼ね「アーク溶接技術の歩み」について紹介するとともに、②お客様の「溶接技術に関する悩み相談」の中から共通するような項目を選び、基礎的な考え方と改善事例を示すことにより、皆様のお役に立ちたいと考えています。



新光機器株式会社 溶接技術だより

<https://www.shinkokiki.co.jp/column>

溶接電極の革新を図るパイオニア

新光機器株式会社

本社 / 〒452-0822 名古屋市西区中小田井4丁目11番地
TEL (052) 504-5150 FAX (052) 504-5158
URL <https://www.shinkokiki.co.jp/>

改良・改善のため予告無く仕様が変更になる場合がございます。
購入の際には最寄りの営業所までお問い合わせ下さい。