

PC チップドレッサー

チップリサイクル装置
Tip Recycle Machine

特長

コンパクトでありながら、このクラスNo.1のハイパワなモータを搭載。

大型カッターホルダーにより切粉の詰りが減少。

上下同時切削が可能。

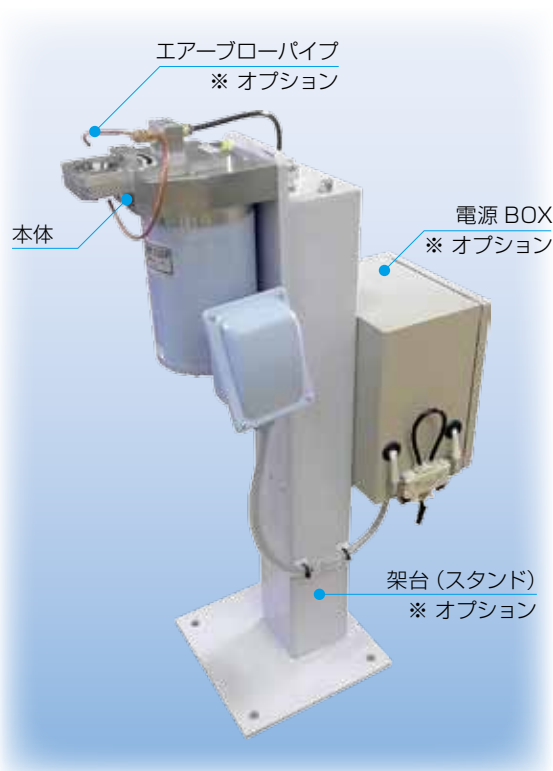
カッター刃は、超硬一枚刃を採用。

カッターホルダーの※¹イコライジング機能により、上下チップに対して均一な力で切削加工が可能。

カッターホルダーを上下ベアリングで支える構造により、より高精度な切削加工が可能。

高速回転、高トルクドレッサーにより切削加工時間の大幅短縮。

※¹衝撃緩和機構



仕様

型 式	T-7G	
外形寸法 (mm)	D	579
	W	398
	H	700
電 源 電 圧	AC200V / 415V (50Hz) AC200V / 430V (60Hz)	
出 力	0.75kW 4P	
回 転 数	460 / 560r.p.m (50 / 60Hz)	
切 削 時 間	0.3 ~ 1.0 秒	
切削加圧範囲	1078 ~ 1470N / 110 ~ 150kgf	
対 象 チ ッ プ	φ13 または φ16 キャップチップ(特殊形状製作可)	
対 象 ガ ン	C ガン / X ガン / ストレートガン(サーボ・エアガン)	
適用キャップチップ形状	A 型、P 型、F 型	

※ 外形寸法 = 標準架台・切粉 BOX 含む

部材 / 消耗品他

オプション	機能 / 用途
電源 BOX	-
架台 (スタンド)	-
エアブローバルブ	切削部にエアを吹き付け切粉の詰りを減少させる
本体イコライジング機能	切削加工時の衝撃を吸収、緩和する

消 耗 品	詳細情報掲載ページ
カッター刃	P.43
カッターホルダー	P.44

※ 保守・点検・修理の際には、本体貼付されているシリアル番号をお知らせください。

